

Teximp®



FACTORY OUTLET
A Division of Teximp International

Teximp s.r.o.

L.Štúra 1680/36

SK_01861 Beluša

Telefón 00421 42 471 1094

www.teximp.com

ST-30L

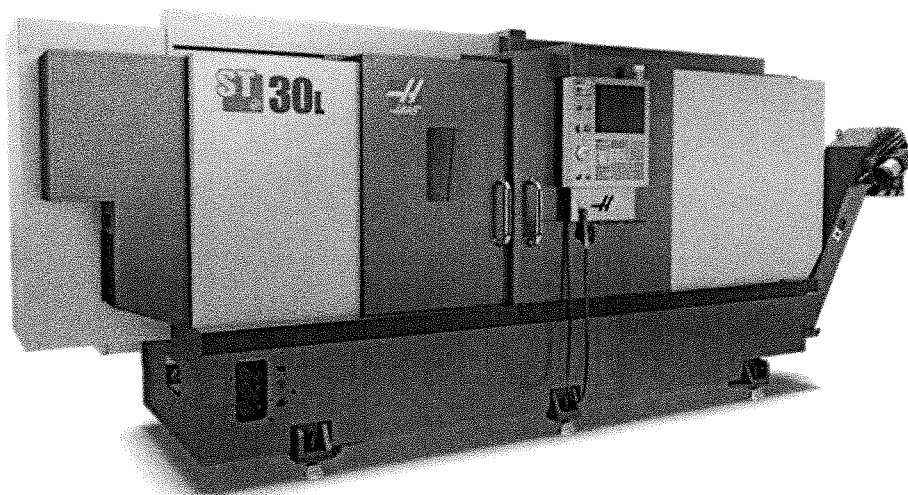
Americká spoločnosť Haas Automation, Inc. so sídlom v Oxnarde, štáte Kalifornia. Výrobná prevádzka s viac ako 76 000 m² predstavuje v súčasnej chvíli najväčšiu strojársku prevádzku v USA. Ročným objemom výroby viac ako 13 000 strojov sa dostáva na popredné miesto medzi svetovými výrobcami obrábacích strojov. Je držiteľom certifikátu ISO 9001:2000, udeleným inštitútom TÜV. Každý stroj je pred expedíciou podrobený viac ako 300 kontrolám zabezpečenia kvality a skúšobnej prevádzke v rozsahu 168 hodín.

Firma Haas zaviedla v oblasti výroby obrábacích strojov systém veľkosériovej výroby a unifikáciu všetkých dielov podľa vzoru automobilového priemyslu. Týmto je dosiahnutý výborný pomer medzi výkonom stroja a obstarávacou cenou, to všetko pri zachovaní maximálnej kvality a bohatého príslušenstva strojov v základnej výbave.

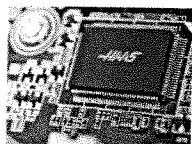
K hlavným zásadám výrobcu patrí:

- jasná transparentná cenová politika – cenník strojov a príslušenstva uvedený na internetových stránkach
- krátke dodacie termíny vďaka unifikácii rady dielov a vysokej produktivite a automatizácii vo výrobe
- záväzok rýchleho servisu. Každý distribútor disponuje skladoom náhradných dielov v objeme 90% potrebných dielov pre pravidelnú údržbu a rýchly a efektívny servisný zásah
- cenovo dostupné náhradné diely
- vysoká hodnota pri ďalšom predaji. Stroje Haas už niekoľko rokov dosahujú najvyššie hodnoty pri ďalšom predaji.

Stroje sú vybavené s voliteľnou výbavou



Kód tovaru	Popis	Počet			
ST-30L	CNC sústruh s dlhým lôžkom s max. kapacitou 381 x 1587 mm (15 x 62.5") a kapacitou tyči 76 mm (3.0")	1			
1GB	Štandardná pamäť 1 GB	1			



BOT	Revolver Bolt-On	1			
-----	------------------	---	--	--	--







ETHERNET	Umožňuje prenos dát medzi strojom Haas a sieťou alebo počítačom cez ethernetové rozhranie. Programové súbory sú ľahko prenesiteľné do stroja a z neho, pričom objemné súbory môžu byť dostupné niekoľkým strojom. Vysokorychlostný prenos dát umožňuje v režime DNC prenášať objemné súbory rýchlosťou až 1 000 blokov za sekundu. Jednoduché nastavenie z ovládacej obrazovky.	1			
----------	---	---	--	--	--



HAAS CONNECT	HaasConnect umožňuje monitorovať Váš stroj Haas na diaľku. Vyžaduje sa pripojenie stroja na internet. Stav stroja môžete monitorovať z Vášho počítača alebo smartfónu. Výstrahy a hlásenia môžu oznamovať začiatok cyklu, ukončenie programu, chybové hlásenia, nastavenia posuvov a otáčok vretena. Upozornenia je možné posielat' viacerým užívateľom. Spravovať užívateľov je možné cez www.My.HaasCNC.com	1			
--------------	---	---	--	--	--

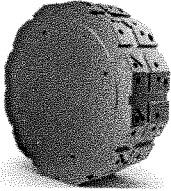


<p>PFDM</p> 	<p>Modul detekcie výpadku napájania Haas zaznamenáva výpadky napájania alebo vysoké kolísanie vstupného sieťového napätia a rýchlo zabezpečí bezpečné a riadené zastavenie pohybu všetkých osí. Modul napája elektronické systémy tak dlho, aby sa mohli aktivovať brzdiace motory a nedošlo tak k neriadenej pohybu, ktorý by mohol poškodiť obrobky a nástroje. Vertikálne osi sa kontrolovane zastavia iba pomocou nevyhnutného pohybu.</p>	1			
<p>PTS-2</p> 	<p>Plne programovateľný hydraulický koník Haas sa dá aktivovať prostredníctvom programu obrábku alebo obsluhovať štandardným nožným spínačom. Spätnoväzbové polohovanie umožňuje zastaviť koník v akejkoľvek polohe jeho pojazdu.</p>	1			
<p>RTAPMM</p> 	<p>Synchronizované závitovanie vylučuje potrebu drahých vyrovnávacích závitovacích držiakov a zabraňuje deformácii vodiaceho závitú a začiatku závitú.</p>	1			
<p>VARIABLE FLOW</p>	<p>Čerpadlo chladiacej kvapaliny s variabilným prietokom. Umožňuje kontrolu prúdu a tlaku chladiacej kvapaliny pomocou P hodnôt M-kódu.</p>	1			
<p>WIFI</p> 	<p>Opcia WiFi poskytuje bezdrôtové prepojenie medzi riadiacim systémom Haas a lokálnou sieťou.</p>	1			

BMT65-12-NLT

Revolver BMT65 s 12 polohami pre štandardné nástrojové držiaky. Poskytuje tuhé uchytenie sústružníckych nástrojov pre lepší rezný výkon a tiež dodatočný priestor pri práci s koníkom. Neobsahuje poháňané nástroje.

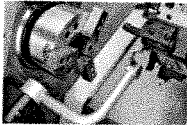
1



ATP

Automatická nástrojová sonda sa používa pre nastavenie nástrojových korekcií, priebežnú kontrolu nástrojov a systém detekcie poruchy.

1



COOLANT MAINT

Baliček pre údržbu chladiacej kvapaliny. Obsahuje: odsávanie alebo kondenzátor pár chladiacej kvapaliny (podľa typu stroja), automatické doplnovanie chladiacej kvapaliny, odlučovač oleja v nádrži chladiacej kvapaliny.

1

LCC-4

Tento pásový dopravník triesok rýchlo odvádza triesky zo stroja a vykláda ich vo výške bubna. To je výhodné pri veľkokapacitnom obrábaní alebo pri obrábaní tvrdých či abrazívnych materiálov.

1



SRP-2L

Príprava pre pevnú lunetu. Poskytuje potrebnú montážnu platformu a hydraulické vedenia na inštaláciu doplnkovej pevnej lunety - manuálnej alebo automatickej. Polohuje sa manuálne po lineárnych vedeniach koníka a zaisťuje sa mechanickou brzdou. Vyžaduje voliteľnú výbavu koníka.

1

WIFI CAMERA

WiFi kamera. Kamera umiestnená vnútri krytovania stroja umožňuje vzdialené pozorovanie procesu obrábania pomocou WiFi pripojenia.

1

HIL-24V

Intenzívne osvetlenie. Využíva 24V LED svetlo, ktoré poskytuje jasné a rovnomerné osvetlenie pracovného priestoru.

1

RJH-TOUCH-XL

Diaľkové ovládanie s kolieskom s extra veľkým dotykovým displejom. Umožní Vám dostať sa bližšie k pracovnému priestoru stroja pre nastavenie, výmenu dielov a kontrolu a stále mať kontrolu nad strojom.

1

Teximp®

 **Haas**
F1™ Team
OFFICIAL MACHINE TOOL

 **FACTORY OUTLET**
A Division of Teximp International

OPC12-ST30	12" (305 mm) rozšírenie na trojčefusťové hydraulické skľučovadlo, A2-6, 3200 ot./min. max	1			
------------	---	---	--	--	--



WIPS-L	Bezdrôtový intuitívny sondovací systém (WIPS) pre sústruhy obsahuje sondu, ktorá sa inštaluje do revolvera sústruhu a optický interface stroja spolu so softvérom, ktorý usmerňuje operátora počas procesu sondovania prostredníctvom jednoduchých a intuitívnych šablón. WIPS môže byť použitý na rýchlu kontrolu dielov pred a počas obrábania a ich monitoring počas bezobslužnej prevádzky stroja. Taktiež sa používa na aktualizovanie pracovných offsetov, aby sa zohľadnilo opotrebenie nástroja pre čo najvyššiu presnosť dielov. Systém obsahuje vizuálny programovací systém Haas, makrá a orientáciu vretena.	1			
--------	--	---	--	--	--

